

# INDULAC 3.0

+SERVICIO  
+ROBUSTEZ  
+PERFORMANCE



TODO EN UN SOLO ENVASE

**+SERVICIO  
+ROBUSTEZ  
+PERFORMANCE**

# INDULAC 3.0

## SERIE 1000

**+SIMPLICIDAD  
+TERMINACIÓN  
DESTACADA**

Línea de esmaltes sintéticos con terminación brillante y variantes de secado convencional / secado rápido.

- Esmalte sintético: Secado convencional.  
Base blanca / transparente (coloreo con sist. tintométrico).
- Esmalte sintético UR: Secado rápido.  
Base blanca / transparente (coloreo con sist. tintométrico).
- 9 Colores preparados.

PRODUCTO	RELACIÓN DE MEZCLA	DILUCIÓN	SECADO
BASE SECADO CONVENCIONAL	LPU	10%*	TACTO: 4 HS. A 20° DURO: 24 HS. A 20°
BASE UR	LPU	5%*	TACTO: 10 MIN. A 20° DURO: 8 HS. A 20°

## SERIE 2000

**+ADHERENCIA  
+RESISTENCIA**

Línea de recubrimientos Epoxi de destacable adherencia sobre distintas superficies, buena resistencia y fácil aplicación.

- Base Epoxi S2000 brillante (coloreo con sist. tintométrico).
- Base Epoxi Mastic S2000 Autoimprimante (coloreo con sist. tintométrico).
- Fondo Epoxi:  
Gris / Beige.

PRODUCTO	RELACIÓN DE MEZCLA	DILUCIÓN	SECADO
BASE EPOXI BRILLANTE COLOREADA	4 PARTES A 1 PARTE B	15%*	TACTO: 30 MIN. A 20° DURO: 8 HS. A 20°
BASE EPOXI MASTIC AUTOIMPR. COLOREADA	1 PARTE A 1 PARTE B	10%*	TACTO: 2:30 HS. A 20° DURO: 8 HS A 20°
FONDO EPOXI	5 PARTES A 1 PARTE B	10%*	HUM/HUM: 10 MIN. A 20° MÁXIMO 48 HS.

\* El porcentaje de dilución esta indicado como punto de partido, en todos los casos debe ajustarse a las condiciones de aplicación



**+SERVICIO  
+ROBUSTEZ  
+PERFORMANCE**

# INDULAC 3.0

## SERIE 3000

**+PRODUCTIVIDAD  
+MULTIPROPÓSITO**

Línea de poliuretano industrial dos componentes de secado rápido.

- Esmalte SR S3000 NF.  
Base blanca / transparente (coloreo con sist. tintométrico).
- Fondo PU:  
Gris / Beige.

PRODUCTO	RELACIÓN DE MEZCLA	DILUCIÓN	SECADO
BASE ESMALTE PU 3000	8 PARTES A 1 PARTE B	10%*	TACTO: 20 MIN. A 20° DURO: 4 HS. A 20°
FONDO PU 3000	8 PARTES A 1 PARTE B	15%*	TACTO: 10 MIN. A 20° DURO: 30 MIN. A 20°

## SERIE 5000

**+DESEMPEÑO  
+CONFIABILIDAD**

Línea de recubrimientos Poliuretanos de destacable adherencia sobre distintas superficies, buena resistencia y fácil aplicación.

- Esmalte PU S5000.  
Base blanca / transparente (coloreo con sist. tintométrico).
- Esmalte PU S5500 alto brillo.  
Base blanca / transparente (coloreo con sist. tintométrico).
- Fondo PU S5000:  
Beige.

PRODUCTO	RELACIÓN DE MEZCLA	DILUCIÓN	SECADO
ESMALTE PU 5000	4 PARTES A 1 PARTE B	10%*	TACTO: 1 HR. A 20° DURO: 4 HS. A 20°
ESMALTE PU 5500	4 PARTES A 1 PARTE B	10%*	TACTO: 45 MIN. A 20° DURO: 3 HS. A 20°
FONDO PU 5500	4 PARTES A 1 PARTE B	10%*	HUM/HUM: 15 MIN. A 20° MÁXIMO 48 HS.

\* El porcentaje de dilución esta indicado como punto de partido, en todos los casos debe ajustarse a las condiciones de aplicación



+SERVICIO  
+ROBUSTEZ  
+PERFORMANCE

## SERIE 8000

+DISTINCIÓN DE  
IMÁGEN  
+CALIDAD

# INDULAC 3.0

Línea de Poliuretano de altos sólidos, destacada performance y terminación.

- Esmalte PU HS S8000.  
Base blanca / transparente (coloreo con sist. tintométrico).
- Fondo PU HS S8000:  
Gris / Beige.

PRODUCTO	RELACIÓN DE MEZCLA	DILUCIÓN	SECADO
ESMALTE PU 8000 HS.	4 PARTES A 1 PARTE B	15 A 20%*	TACTO: 1 HR A 20° DURO: 5 HS. A 20°
FONDO PU 8000 HS.	4 PARTES A 1 PARTE B	15 A 20%*	HUM/HUM: 10 MIN. A 20° MÁXIMO 48HS.

\* El porcentaje de dilución esta indicado como punto de partido, en todos los casos debe ajustarse a las condiciones de aplicación



## SISTEMA TINTOMÉTRICO

Línea de tintas concentradas de alto poder cubritivo compatible con todas las bases de Indulac 3.0.

- 14 concentrados.



+SERVICIO  
+ROBUSTEZ  
+PERFORMANCE

# INDULAC 3.0

## SERIE DTM

+OPTIMIZACIÓN  
+PRODUCTIVIDAD

Sistemas de aplicación directo sobre metal de 1 y 2 componentes, para variados usos y aplicaciones, enfocados en la optimización y productividad.

### SISTEMAS DE UN COMPONENTE:

Variedad de acabados y tiempos de secado para diferentes procesos productivos, especialmente recomendados para estructuras, perifería y usos generales.

#### · DTM Perfiles:

Blanco mate / Transparente mate / Transparente semimate.  
(Coloreo con sist. tintométrico).

#### · Esmalte sintético brillante DTM SR:

Base blanca / transparente (coloreo con sist. tintométrico).

### SISTEMAS DE DOS COMPONENTES:

De acabado brillante y muy buena nivelación compuesto por resinas acrílicas/poliésteres. Se destaca por su capacidad de relleno y adherencia sobre superficies metálicas otorgando muy buen resultado de resistencia.

#### · Esmalte PU DTM HB:

Base blanca / transparente (coloreo con sist. tintométrico).

PRODUCTO	RELACIÓN DE MEZCLA	DILUCIÓN	SECADO
DTM PERFILES	LPU	15 A 20%*	TACTO: 1 HR. A 20°C DURO: 5 HS. A 20°C
DTM HB	4 PARTES A 1 PARTE B	15 A 20%*	TACTO: 20 MIN. A 20°C DURO: 6 HS. A 20°C

\* El porcentaje de dilución esta indicado como punto de partido, en todos los casos debe ajustarse a las condiciones de aplicación



# INDULAC

## 3.0

### LÍNEA 3.0

**Departamento Técnico**

Bs. As. (0237) 419-8800.  
Córdoba: (0351) 554-3800.  
Rosario: (0341) 522-3600.  
República Argentina.

**FABRICADO POR DISAL. S.A.**

San Luis, Argentina.  
INDUSTRIA ARGENTINA.